



**Ministero dell'Università e della Ricerca**  
**Alta Formazione Artistica e Musicale**  
CONSERVATORIO DI MUSICA "GIUSEPPE MARTUCCI" SALERNO

Oggetto: determina di pagamento n. 105.

**IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**

Visto il Bilancio di Previsione 2023 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 25/11/2022 con delibera n. 69;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la relazione del Direttore del Conservatorio concernente le linee programmatiche per l'organizzazione didattica e le attività di produzione e ricerca del Conservatorio per l'a.a. 2022/2023;

Preso atto che nell'ambito delle suddette linee programmatiche è contemplata anche la realizzazione di masterclass e seminari;

Dato atto che in data 08 Marzo 2023 è stato calendarizzato il seminario sulla parità di genere dal titolo "Orchestra non è un nome femminile di cosa" rientrante nelle azioni di cui al D.M. 752/2021;

Considerato che si è reso necessario procedere alla stampa di n. 20 locandine e n. 50 pieghevoli per il seminario;

Visto l'ordinativo prot.n. 1724 rivolto alla Ditta Tipografia Tirrena srl (p.i. 06029880652) per la stampa del suddetto materiale tipografico per l'importo complessivo pari ad € 50,00+iva (tot. € 61,00);

Vista la fattura n. 9/E3 del 17/02/2023, assunta agli atti in data 20/02/2023 prot. n. 2007, emessa dalla Ditta Tipografia Tirrena srl (p.i. 06029880652) per l'importo di € 61,00 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 63 del 13/03/2023;

Considerato che il cap. Considerato che il cap. 259/Uscite "Masterclass, seminari e meeting" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

**DETERMINA**

Di liquidare la spesa di € 50,00 da corrispondere alla Ditta Tipografia Tirrena srl (p.i. 06029880652) a saldo della fattura n. 9/E3 del 17/02/2023.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 259/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2023.

Salerno, 13/03/2023

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano